MONTECH®

MODE D'EMPLOI

Bloc d'alimentation KTB 24 V / 4.3 A

Edition : 507513

Caractéristiques techniques :

Plage de tension à l'entrée	85-264 VAC (50/60 Hz), 120-370 VDC
Courant d'entrée	1.4 A (100 V), 0.7 A (200 V).
Rendement	81 % (100 V), 84 % (200 V)
Facteur de puissance	0.99 (100 V), 0.94 (200 V)
Appel de courant au démarrage	15 A (100 V), 30 A (200 V)
Tension de sortie	24 VDC
Courant de sortie	4.3 A
Degré de protection	IP 54
Température ambiante	10° à 40° C
Humidité relative	20 – 90 %, pas de condensation
Compatibilité CEM	Normes EN 50081-2, EN 61000-6-2
Interrupteur	Marche/Arrêt, primaire avec diode
Conformité	CE
Poids	1.6 kg

Connexion et mise en service

Entrée :

- Câble de 3x0.75 mm^2, longueur 3 m
- Connecteur 3 pôles, modèle CH ou à contacts de protection joint
- Phase (L), marron
- Neutre (N), bleu
- Terre (PE), jaune/vert

Sortie :

Possibilités de connexion :
1) Un mini convoyeur version S ou L
2) Deux mini convoyeurs version L*
3) Un mini convoyeur version S ou L plus ligne pour la commande

* Deux mini convoyeurs version S, si le courant absorbé total est <2.5 A (courant permanent) et sans utilisation du mode de fonctionnement intermittent (marche/arrêt).

Connexion du mini convoyeur

- Débrancher le bloc d'alimentation du réseau
- Retirer le couvercle (1) et le joint (2) en dévissant les quatre vis (3)
- Enlever doucement la plaque support avec la platine (4)

- Retirer le connecteur (5)
- Tirer le câble de raccordement du mini convoyeur à travers le presse-étoupe (6) et sertir des embouts de fil. Section maximale des conducteurs : 1.5 mm^2
- Longueur de câble entre le contre-écrou du presse-étoupe (7) et le connecteur (5) : 35 mm.
- Dans le cas d'un câble supplémentaire pour la commande ou dans le cas d'un second convoyeur, remplacer le couvercle de fermeture (8) par le presse-étoupe joint. Sertir des embouts de fil.
- Raccorder le câble du mini convoyeur et éventuellement la ligne pour la commande au connecteur (5) comme indiqué sur le schéma, fig. 2
- Placer le connecteur dans le carter de base (9) et bloquer les vis.
- Mettre le couvercle (1) avec le joint (2) et visser les vis (3)

Fixation au châssis du mini convoyeur

- Monter le bloc d'alimentation sur la rainure en T du châssis du convoyeur à l'aide des écrous trapézoïdaux (9), des rondelles cuvettes et des vis à tête conique joints.

Mise sous tension du bloc d'alimentation

- Connexion au réseau avec une tension comprise dans la plage 85-264 VAC (50/60Hz) ou 120-370 VDC
- Mise sous tension de l'appareil par l'interrupteur (11)

Fig. 1, Affectation du câble du mini convoyeur
(Câble compris dans la fourniture du mini convoyeur)

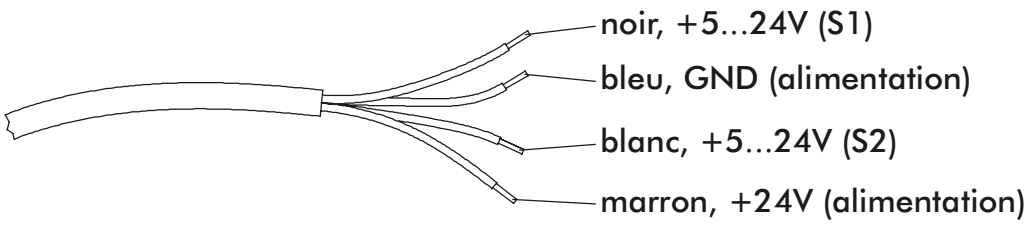
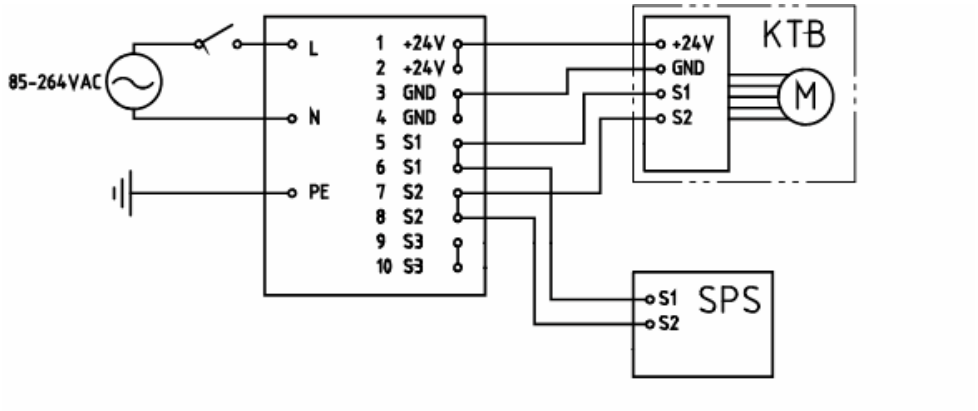


Fig. 2, Schéma de raccordement

Connexion : mini convoyeur et commande automate programmable



Connexion : deux mini convoyeurs

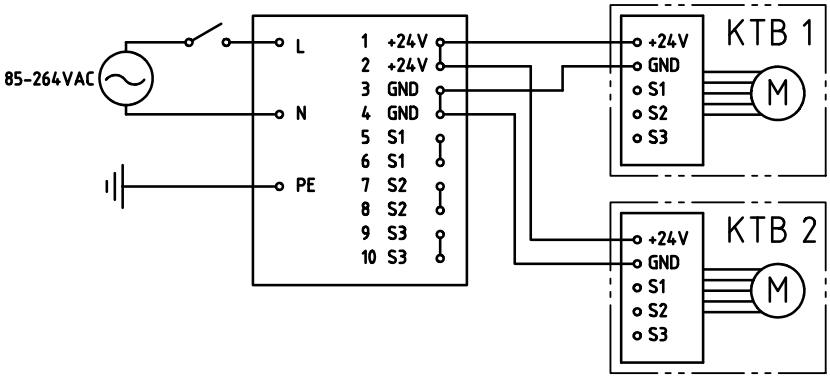
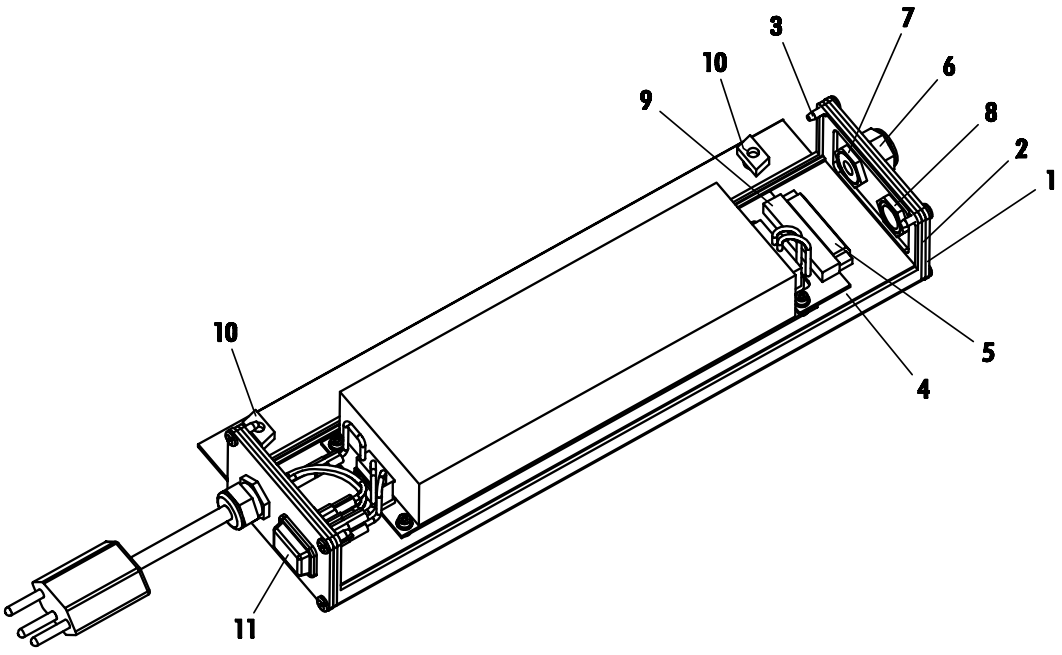


Fig. 3, Bloc d'alimentation KTB en coupe



Mesures de sécurité :

Respecter les mesures de sécurité ci-dessous dans toutes les phases de la mise en service, du fonctionnement, et à l'occasion des travaux de dépannage et de réparation. Le non respect de ces mesures constitue une utilisation abusive de cet appareil.

Mise à la terre de l'appareil :
La meilleure protection contre les contacts accidentels est obtenue par la mise à la terre de l'appareil.

ATTENTION !

Afin de réduire le risque d'incendie consécutif à une surchauffe partielle, il est interdit d'utiliser l'appareil dans une atmosphère poussiéreuse.

Il est interdit d'utiliser l'appareil dans une atmosphère humide ou de l'exposer à la pluie ou à la condensation, car cela pourrait provoquer une liaison électrique entre le réseau et les entrées de commande.

L'utilisateur de cet appareil doit faire exécuter le raccordement, la mise en service, le réglage et le dépannage par un personnel qualifié. Les travaux sur les parties électriques de cet appareil sont particulièrement dangereux, l'appareil travaillant avec des tensions électriques qui peuvent provoquer la mort et qui peuvent être encore présentes après la déconnexion du réseau d'alimentation. C'est pourquoi il est absolument indispensable de déconnecter le réseau et d'attendre que les condensateurs se trouvant dans l'appareil soient déchargés avant de débuter des travaux de dépannage.

Evitez tout contact avec les circuits électriques de l'appareil. Chaque contact pendant le fonctionnement peut représenter un danger mortel. D'autre part, le fait de toucher les circuits électriques peut faire subir peut subir des dommages à l'appareil par une décharge statique.

Afin d'éviter tout risque supplémentaire, ne procédez à aucune modification ou alors demandez l'accord du fournisseur avant chaque modification, échange de composants ou intégration d'éléments supplémentaires.